

PTC/USER BENELUX EVENT 2012

29 NOVEMBER 2012
HOTEL DUIVEN

International Info

[Algemeen](#)

[Agenda](#)

[PTC/AWARD](#)

[Lezingen](#)

[HandsOn Workshops](#)

[eLearning Lab](#)

[UX Lab](#)

[Exposanten](#)

[Lokatie](#)

[Historie](#)

[Foto's](#)

[Download](#)



PTC[®]

PTC/AWARD 2012 - Inzendingen

Op volgorde van aantal punten en stemmen.

Coil Punching Centre

WINNAAR

Door: Jaap Kooijman

Bedrijf: Wemo Nederland bv

Positie: 1

Wemo ontwikkelt, bouwt en installeert klantspecifieke machines voor het ponsen, buigen en bewerken van platine- en coil materiaal. Het doel is gesteld om de kosten en doorlooptijd voor het ontwikkelen van de machines verder te verlagen en daarom wordt de standaardisatie van de producten verder doorgevoerd. Een resultaat daarvan is het Coil Punching Centre, geheel ontwikkeld in Pro/E. Deze machine biedt met een maximum van 96 punching tools een grote flexibiliteit voor het ponsen van materiaal van 0,4 tot 5mm dikte. Door de modulaire opbouw is de CPC te integreren in complete productielijnen.



[CPC_machine1_HD.jpg](#) (0.67Mb)

[CPC_straat_HD.jpg](#) (0.58Mb)

[CPC_Tool1_HD.jpg](#) (0.67Mb)

Veradius R1.2

GENOMINEERD

Door: Jorden de Wolff

Bedrijf: Philips Healthcare iXR Mobile Systems i.s.m. (ACE Ingenieurs- en Adviesbureau BV)

Positie: 2

ACE Ingenieurs- en Adviesbureau BV De Veradius R1.2 is de nieuwste generatie mobiele c-arm röntgensystemen met flat detector technologie. De nieuwe geometrie en grotere boog brachten een aantal nieuwe uitdagingen met zich mee. Creo Elements Pro Motion Skeleton technologie is gebruikt voor het optimaliseren van zwaartepunten, spaceclaims en bewegingsvrijheid. Om tijd en geld te besparen is Mechanica toegepast om verschillende concepten te valideren of te elimineren. Zo kan alvorens het investeren in onderzoek, het fabriceren van prototypes en het opstarten van testprocedures het werkgebied flink verkleind worden. Door te werken in Windchill en Projectlink is het project altijd toegankelijk en up-to-date voor ontwikkelpartners en leveranciers.



[VeradiusR1_2-main.jpg](#) (1.16Mb)

[VeradiusR1_2-add1.jpg](#) (1.98Mb)

[VeradiusR1_2-add2.jpg](#) (1.38Mb)

MOS 700

Door: Eddy Leeuwangh

Bedrijf: Marel Townsend Further Processing i.s.m. CE Masters en TFH technical services

Positie: 3

De MOS700 is een modulair opgebouwde hetelucht spiraal oven dat een breed scala van producten kan roosten, stomen of grillen. Indicatie capaciteit: "voorgaring" van 5000 kg kipnuggets per uur. M.b.v. Top-Down design in Creo Elements/Pro zijn alle relevante interfaces en variabelen van de 36 ton wegende constructie vastgelegd. Het afleiden van varianten als gevolg van een andere producthoogte verloopt hierdoor snel en foutloos. Door toepassing van Poke Yoke constructie details in de skeletons kon veel bespaard worden op lasmatten en tooling.



[MOS700_INFEED.JPG](#) (0.73Mb)

[MOS700_OUTFEED.JPG](#) (1.01Mb)

[MOS700_SEE_THROUGH.JPG](#) (1.08Mb)

Solar Hub

Door: Koos Welling & Nick Den Haak

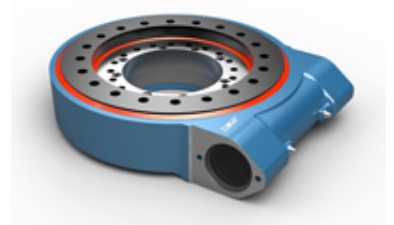
Bedrijf: CE Masters

Positie: 4

De nieuwe SKF Solar Hub is een speciaal ontwikkeld lager-wormwielaandrijving voor het nauwkeurig en onderhoudsvrij roteren van grote zonnepanelen (opp. 70m²) voor verhoogde zonne-energie opbrengst. De Solar Hub is door SKF in nauwe samenwerking met CE Masters ontwikkeld, van requirements t/m productie start-up. De samenstelling is in Creo Elements/Pro geheel volgens Top-Down methodiek opgebouwd, gericht op assemblage en productiegemak. Met Creo Elements/Mechanica is de sterkte/gewicht verhouding geoptimaliseerd en de kostprijs gereduceerd. Door toepassing van WindChill PDMLink en ProductView werd het mogelijk om met een internationaal ontwikkelteam op verschillende locaties aan de productdocumentatie te werken. Met gebruik van PDMLink is de kwaliteit wereldwijd gegarandeerd!

[SolarHub_1.jpg](#) (1.74Mb)

[SolarHub_2.jpg](#) (1.84Mb)



Voorkalkingstank

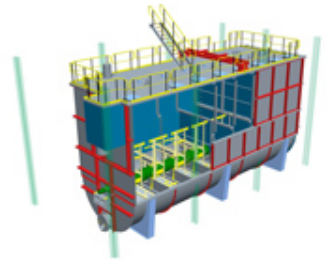
Door: Steven Dumon

Bedrijf: Engicon NV NV

Positie: 5

Engicon maakte een voorkalkingstank met een lengte van 14,5m en een hoogte van 8m. Deze tank wordt gebruikt in een van de eerste stappen van de productie van suiker en is onderverdeeld in 8 compartimenten. Door per compartiment een verschillende PH-waarde te hanteren, worden er verschillende stoffen uitgehaald. Het mengsysteem zorgt voor een voldoende circulatie van het ruwe bietensap. De tank werd in vijf grote delen opgedeeld omdat deze enkel via een gat in het dak van het bedrijf naar binnen kon gebracht worden. Belangrijk voor het ontwerp van deze tank was een doorgedreven top-down ontwerp met behulp van AAX. Sheetmetal en EFX hielpen verder bij het modelleren van de afzonderlijke stukken.

[27866-001-001_e - small.jpg](#) (0.24Mb)



Scooter - Orthos & Nox

Door: Floris Kortekaas

Bedrijf: MMID Full Service Design Team

Positie: 6

MMID ontwikkelde samen met het Duitse bedrijf Bischoff & Bischoff twee scootermodellen met verschillende afmetingen en opties. De scooters onderscheiden zich van de andere scooters op de markt door een uitgesproken vormgeving en gebruikersvriendelijkheid. Om de kostprijs van de scooters concurrerend te houden, is voor beide varianten dezelfde coverset gebruikt. Er zijn in totaal 9 verschillende covers die op de frames van beide modellen passen. De Family Table van de PTC software zorgde ervoor dat de covers snel en efficiënt zijn uitgewerkt. Mede dankzij de software heeft MMID in een zeer korte doorlooptijd hoogwaardige bestanden kunnen opleveren waarmee de klant zelfstandig de productie in Azië heeft opgestart. De scooters zijn onlangs met veel succes in de markt geïntroduceerd.

[MMID-Scooter-Orthos-kl.jpg](#) (0.12Mb)



Complexe laskantvoorbereiding

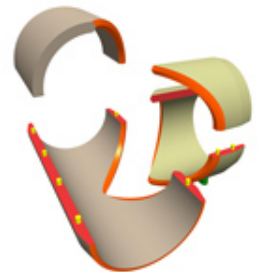
Door: Steven Dumon

Bedrijf: Geldof Metaalconstructie NV

Positie: 7

Om een complexe verlopende laskantvoorbereiding uitvoerig te kunnen beoordelen is een schaalmodel gemodelleerd waarvan nadien ook een 3D print is gemaakt. Alle stukken kunnen vlot in- en uit elkaar gehaald worden om de afmetingen in alle gewenste doorsnedes te kunnen evalueren. Uiteindelijk worden de definitieve stukken met een diameter van 1m en een plaatdikte van 90cm met deze laskant uitgefreesd.

[3d-print.jpg](#) (1.23Mb)



Schoen Pauline van Dongen

Door: Nout van Heumen

Bedrijf: Freelance

Positie: 8

Deze schoen is gemodelleerd de hand van de schetsen van modeontwerpster Pauline van Dongen. De hak is geïnspireerd op de boeg van een schip. Om te zorgen voor een goede pasvorm is de zool getekend rond een ingescande houten leest. Met deze leest wordt later het leren bovengedeelte van de schoen gemaakt. De file is opgebouwd met surfaces die C2 continu met elkaar verbonden zijn. Met de file worden acht paar schoenen gefreesd voor een modeshow.

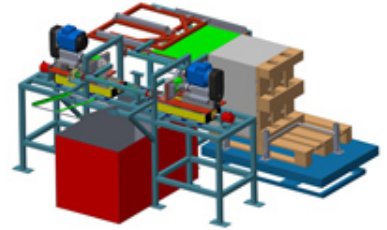


[Schoen_PvD.jpg](#) (0.63Mb)
[schets_PvD.jpg](#) (0.23Mb)
[Leest_PvD.jpg](#) (0.08Mb)

Automatisering RVS buisbewerking

Door: Dries Daniëls + Jeroen Sliepen
Bedrijf: KHLim - Dep. IWT
Positie: 9

Het werkstuk waar een bewerking op uitgevoerd moet worden is een RVS buis. Op dit werkstuk moet een symmetrische bewerking worden uitgevoerd. De werkstukken zijn afkomstig van een buffer van de fabrikant Bewo BV en heeft een hoogte van 985.5 mm. Vanuit deze hoogte zullen de onafgewerkte werkstukken getransporteerd moeten worden over een bepaalde afstand, van de buffer tot de verwerkingsmachine. Deze verwerkingsmachine zal op het ruwe onderdeel een aantal bewerkingen moeten uitvoeren binnen een tijd van maximaal 30 seconden om vervolgens over te gaan naar het volgende onderdeel. Wanneer het product de volledige bewerkingen heeft ondergaan, moet dit afgevoerd worden. Al de afgewerkte producten worden gestockeerd in een transportkist.



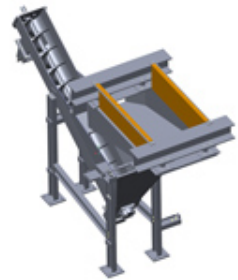
[buisbw-klein.jpg](#) (0.75Mb)

Sorteermachine voor bouwafval

Door: Leen Baeten + Roberto Cruys
Bedrijf: KHLim - Dep. IWT
Positie: 10

De opdracht is voor een recyclagebedrijf Gielen. Het doel is een machine te ontwikkelen voor het sorteren van bouwafval. Na het sorteren wordt het afval ofwel verkocht ofwel doorgestuurd voor verbranding.

[volledig_asm.jpg](#) (1.42Mb)
[volledig_asm_2.jpg](#) (1.83Mb)
[volledig_asm_3.jpg](#) (1.57Mb)



In totaal 10 Inzendingen ...

Creo Parametric Creo Direct Windchill Simulation

SiteDesign -- Olaf Corten